KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

PRODUKT

Płyty styropianowe **EPS S-032 FASADA LAMBDA UNIWERSALNA**

Płyty styropianowe EPS S-032 FASADA LAMBDA UNIWERSALNA są produktem przeznaczonym do stosowania w budownictwie jako izolacja termiczna. Ponieważ płyty zawierają domieszkę uszlachetnionej kompozycji grafitu mają lepsze właściwości izolacyjne. Są produkowane fabrycznie w wymiarach 1000 mm x 500 mm w grubościach od 10 mm do 300 mm (co 10mm), mogą być też wytwarzane w innych wymiarach i grubościach na specjalne zamówienie klienta.
Płyty są produkowane w dwóch wykonaniach:

1. standard – do układania „ do czoła”.
2. frezowane (głębokość 20mm) – do układania na zakład.

ZASTOSOWANIA

Izolacja cieplna:

- w zestawach wyrobów do izolacji ścian zewnętrznych objętych Krajową Oceną Techniczną lub Europejską Oceną Techniczną, w których potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.
- w złożonych zestawach systemów do izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) z zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS), w których potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.
- miejsc, gdzie z przyczyn konstrukcyjnych wymagana jest redukcja warstwy izolacji termicznej zgodnie z opracowanym Projektem Budowlanym, w którym potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.

DANE TECHNICZNE

Produkt spełnia wymagania określone w normie PN-EN 13163+A1:2015-03 dotyczące wyrobów ze styropianu wytwarzanych fabrycznie i jest zgodny z deklarowanymi zasadniczymi charakterystykami oraz cechami określonymi w kodzie produktu.
Kod produktu: EPS-EN 13163 T1-L2-W2-Sb2-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80-MU20-SS35

cecha	dekl. klasa	wymóg normy
T – grubość w mm	T1	± 1 mm
L – długość w mm	L2	± 2mm
W – szerokość w mm	W2	± 2mm
Sb – prostokątność na długości i szerokości w mm/m	Sb2	± 2mm/m
P – płaskość w mm	P5	≤ 5mm
BS – wytrzymałość na zginanie w kPa	BS75	≥ 75 kPa
DS(N) – stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych w %	DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-) – stabilność wymiarowa w określonych warunkach w %	DS(70,-)2	≤ 2 %
TR – wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych kPa	TR80	≥ 80 kPa
MU – współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	MU20	μ 20 do 40
SS – wytrzymałość na ścinanie w kPa	SS35	τ ≥35 kPa

Reakcja na ogień – EUROKLASA E
Współczynnik przewodności cieplnej λ nie większy jak 0,032 [W/m·K]
Opór cieplny dla poszczególnych produkowanych płyt styropianowych nie mniejszy niż podany w poniższej tabeli [m^2·K/W]

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

PAKOWANIE PRODUKTU

Płyty styropianowe pakowane są w pakiety owinięte nieprzezroczystą folią PE opatrzoną etykietą zawierającą kompletną informację o wyrobie, danych producenta, zawartością opakowania, datą produkcji.

Płyty styropianowe 1000mm x 500mm: ilość w opakowaniu zależnie od grubości

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość szt.	55	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	5	4	4

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość szt.	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Płyty styropianowe standard: objętość w opakowaniu m^3, powierzchnia w opakowaniu m^2

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Objętość	0,275	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,275	0,3	0,325	0,280	0,3
Powierzchnia	27,5	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2,5	2	2

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość	0,32	0,255	0,27	0,285	0,3	0,315	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Płyty styropianowe frezowane: objętość w opakowaniu m^3, powierzchnia w opakowaniu m^2

Grubość mm	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość	0,282	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,306	0,263	0,282	0,301
Powierzchnia	7,05	5,64	4,7	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88

Grubość mm	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość	0,24	0,254	0,268	0,282	0,296	0,207	0,216	0,226	0,235	0,244	0,254	0,263	0,273	0,282
Powierzchnia	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94

INFORMACJE DODATKOWE, INSTRUKCJA OBSŁUGI

Płyty EPS S-032 FASADA LAMBDA UNIWERSALNA charakteryzują się czarnym (grafitowym) kolorem. Z tego powodu (podwyższona absorpcja ciepła) są one mniej odporne na działanie promieni słonecznych (UV). Może to działać destrukcyjnie na powierzchnię płyt przez tworzenie się na niej pylistego nalotu. W warunkach ekstremalnych – długotrwałe intensywne miejscowe nasłonecznienie prowadzące do miejscowego przegrzania powierzchni płyt – może wystąpić ich deformacja. Aby temu zapobiec należy chronić je przed długotrwałym nasłonecznieniem zarówno w fazie składowania (np. pod zadaszeniem; okryciem), transportu (pojazdami oplandekowanymi), jak i montażu, stosując odpowiednie siatki ochronne (wskazane jest usunięcie ich nie wcześniej jak 3 dni po zakończeniu robót). W przypadku wystąpienia nalotu należy przed wykonywaniem prac ociepleniowych usunąć go przy pomocy drobnego papieru ściernego lub innych skutecznych narzędzi. Płyty EPS należy chronić przed opadami atmosferycznymi, wymagane jest osuszenie płyt przed wbudowaniem.

- Nie należy dopuszczać produktu do kontaktu z substancjami, które mogą powodować jego rozpuszczanie lub pęcznienie takimi jak np. niektóre kleje zawierające rozpuszczalniki, środki ochrony drewna itp.
- Styropian (EPS) jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.
- Podczas instalowania wyrobów ze styropianu (EPS), nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.
- Wyroby ze styropianu (EPS) mogą być łatwo przycięte na miejscu montowania za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.
- Wyroby należy stosować zgodnie z instrukcją ITB oraz z zaleceniami producentów systemów docieplеń.

Powyższe informacje są zgodne z Polskimi Normami odnośnie stosowania EPS produkowanego przez NTB Sp. z o.o. i są przedstawione w dobrej wierze. NTB Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za pracę projektanta i wykonawcy. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą.

2026

SPORZĄDZIŁ(-A)
Agnieszka Myśliwiec

Biura handlowe: Głogów Małopolski tel.: 17 864 22 92

NTB Sp. z o.o.
ul. Piaski 41, 36-060 Głogów Młp.
tel.: 17 851 74 31
e-mail: biuro@ntb.pl, www.ntb.pl