

INFORMACJE BHP ORAZ OBSŁUGI EPS

1. IDENTYFIKACJA WYROBU I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

Nazwa wyrobu:

wyroby ze styropianu – wyroby z polistyrenu spienionego EPS (Expanded Polystyrene): bloki, płyty, kształtki styropianowe

Nazwa handlowa:

EPS S-042 FASADA/MUR/ŚCIANA, EPS S-040 FASADA UNIWERSALNA, EPS S-038 FASADA SUPER, EPS 80-037 DACH/PODŁOGA/FASADA UNIWERSALNA, EPS 100-035 DACH/PODŁOGA SUPER, EPS S-031 FASADA LAMBDA SUPER, EPS S-032 FASADA LAMBDA, EPS 150-035 STYROTER, EPS 100-036 STYROTER ECO, EPS 70-038 FASADA/DACH/ PODŁOGA, EPS 100-036 DACH/PODŁOGA, EPS 200-033 DACH/PODŁOGA/PARKING SUPER, EPS 100-030 DACH/PODŁOGA PREMIUM, EPS S-033 FASADA PLUS

Zastosowanie: do izolacji cieplnej w budownictwie

Producent:

NTB Sp. z o. o.
ul. Piaski 41
36-060 Głogów Małopolski
tel. 17 851 74 31
e-mail: biuro@ntb.pl
www.ntb.pl

2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

Wyrób nie stwarza zagrożeń dla zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem.

3. SKŁAD \ INFORMACJA O SKŁADNIKACH

Polistyren Numer CAS: 9003-53-6 ≥ 97% wagowo

Polimeryczny środek uniepalniający

3.1 Komponenty niebezpieczne	zakres zaw. wagowo	zagrożenie EC	zwroty R
------------------------------	--------------------	---------------	----------

Pentan, Numer CAS: 109-66-0	<2%	F	R11
-----------------------------	-----	---	-----

Izomery mieszane: 78-78-4

Nie zawiera substancji wymienionych w załączniku XIV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), sklasyfikowanych jako SVHC (Substances of Very High Concern) w ilości > 0,1 %.

Produkt nie zawiera substancji, które zostały wymienione w Rozporządzeniu UE 1005/2009 o substancjach mających szkodliwy wpływ na warstwę ozonową.

Pozostałe informacje:

Do produkcji wyrobów styropianowych używa się surowców na bazie polistyrenu spienialnego z dodatkiem środka spieniającego (pentanu), który ulatnia się z wyrobu w krótkim czasie po zakończeniu procesu produkcji. Ten produkt jest dobrze znany m.in. jako opakowania żywności itp. Podczas spieniania tworzą się zamknięte komórki aż w 98 % obj. wypełnione powietrzem, o współczynniku przewodzenia ciepła znacznie mniejszym niż twardego polistyrenu. Dzięki temu znajduje zastosowanie jako izolacja cieplna. Pozostałe 2 % obj. matrycy polistyrenowej zawiera wbudowany polimeryczny środek uniepalniający, który jest bezpieczny dla zdrowia i środowiska.

4. PIERWSZA POMOC

Symptomy i skutki:	Nie są konieczne żadne szczególne środki ostrożności.
Pierwsza pomoc – wdychanie:	Brak konkretnych środków
Pierwsza pomoc – kontakt ze skórą:	Brak konkretnych środków
Pierwsza pomoc – kontakt z oczami:	Brak konkretnych środków
Pierwsza pomoc – połknięcie:	Brak konkretnych środków
Porada dla udzielających pomocy:	Leczenie objawowe

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: rozproszone prądy wodne, mgła wodna, piana, dwutlenek węgla (CO₂), suchy proszek gaśniczy. Piasek lub ziemia mogą być stosowane do małych pożarów. Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych pełnego strumienia wody

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną:

Podczas pożaru mogą uwalniać się: tlenek węgla, dwutlenek węgla, winylobenzen, węglowodory alifatyczne. Powstający dym może ograniczać widoczność.

5.3. Informacje dla straży pożarnej:

Należy zastosować zamknięty system ochrony dróg oddechowych i pełne ubranie ochronne.

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

Produkt jest w postaci stałej i nie stanowi żadnego zagrożenia.

7. OBSŁUGA

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Jeśli to możliwe, do cięcia powinny być stosowane ręczne narzędzia. Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Nie palić tytoniu. W przypadku pracy na gorąco trzymać gaśnicę pod ręką. Podczas cięcia zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy. Unikać wdychania oparów z podgrzanego wyrobu podczas cięcia termicznego. Wszystkie urządzenia powinny być uziemione. Unikać tworzenia lub gromadzenia pyłów.

Środki ostrożności:

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Chronić przed rozpuszczalnikami organicznymi, powodującymi rozpuszczanie i pęcznienie styropianu (niektóre kleje, środki ochrony drewna, itp.)

Należy pamiętać o oddziaływaniu silnych wiatrów, zwłaszcza w pracy na wysokościach.

Temperatura montażu: Temperatura otoczenia

8. TRANSPOT I PRZECHOWYWANIE

Płyty należy transportować i przechowywać w oryginalnych opakowaniach producenta, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami.

Składować na wolnym powietrzu pod zadaszeniem lub w wentylowanych pomieszczeniach.

Unikać narażenia na działanie wysokich temperatur, płomieni i innych źródeł zapłonu.

Temperatura przechowywania: Mniej niż 85 °C

Nie przechowywać w pobliżu źródeł ciepła lub zapłonu.

Należy unikać długotrwałego przechowywania na słońcu.

Odporne na wiele chemikaliów, ale nie na rozpuszczalniki organiczne.

Opakowanie: zapakowany w folię polietylenową.

9. KONTROLA NARAŻENIA

9.1. Środki ochrony indywidualnej:

Ochrona dróg oddechowych: Brak szczególnych środków ostrożności.

Ochrona rąk: Brak szczególnych środków ostrożności.

Ochrona oczu: Brak szczególnych środków ostrożności.

Ochrona skóry: Standardowe ubranie robocze.

10. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

10.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Postać: sztywna pianka komórkowa z tworzywa sztucznego wypełniona powietrzem

Kształt: blok, płyta lub kształtka

Kolor: biały lub szary, biało-szary lub niebieski

Zapach: bez zapachu Temperatura zapłonu: 370 °C

Palność: klasa reakcji na ogień Euroklasa E, samogasnący. Wyrób klasyfikowany jako zdolny przeciwstawić się w krótkim czasie oddziaływaniu małego płomienia, po usunięciu źródła ognia gaśnie.

Gęstość: 8-35 kg/m³

Rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie i na ogół obojętny chemicznie. Rozpuszczalny w związkach aromatycznych, chlorowcowanych rozpuszczalnikach i ketonach.

Temperatura mięknięcia: 85 - 100 °C

Temperatura samozapłonu: 450 °C

11. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

11.1. Reaktywność i stabilność chemiczna: Trwały i obojętny chemicznie w normalnych warunkach użytkowania i przechowywania. Odporny na wiele chemikaliów, ale nie na rozpuszczalniki organiczne.

Należy zachować ostrożność w wyborze klejów.

11.2. Warunki, których należy unikać: Krótkotrwałe ogrzewanie powyżej 100 °C.

Długotrwałe ogrzewanie powyżej 85° C.

Źródła zapłonu: Ciepło, iskry, otwarty ogień, rozpuszczalniki organiczne, długotrwałe działanie promieni słonecznych, bezpośredni kontakt z przewodami elektrycznymi.

12. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

12.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

W przypadku użycia zgodnie z przeznaczeniem i odpowiedniego obchodzenia się z produktem nie wykazuje właściwości szkodliwych ani działania drażniącego.

Kontakt z rozgrzanym wyrobem może powodować oparzenia.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Usunąć zgodnie z przepisami i procedurami obowiązującymi w kraju użytkowania.

Odpady nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.

Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.

14. INFORMACJE EKOLOGICZNE

Podstawa oceny: Podane informacje opierają się na wiedzy o składnikach oraz toksyczności podanych substancji.

15. INFORMACJE O PRZEPISACH

Nazwa na etykiecie UE:	-
Klasyfikacja UE:	-
Symbole UE:	-
Zwroty stanowiące zagrożenia w UE:	W czasie użytkowania może tworzyć palne / wybuchowe mieszaniny z powietrzem w oparciu o szczytkową zawartość pentanu.
Zwroty w UE:	-
EINICS (EC):	-
REACH, (EC) NR 1907/2006:	Wyrób nie zawiera HBCD (heksabromocyklododekan).
MITI (Japonia):	Wszystkie komponenty są na liście.
TSCA (USA):	Wszystkie komponenty są na liście.
AICS (Australia):	Wszystkie komponenty są na liście.
DSL (Kanada):	Wszystkie komponenty są na liście.
Prawodawstwo krajowe:	-

Klauzula odrzucająca odpowiedzialność:

Powyższe informacje opierają się na naszej aktualnej wiedzy i ich celem jest opisanie danego wyrobu jedynie do celów wymagań BHP i ochrony środowiska.

Zatem nie należy ich uważać za gwarancję jakiegś konkretnej właściwości.

