



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

PRODUKT

Płyty styropianowe EPS 150-035 STYROTER

Płyty styropianowe EPS 150-035 STYROTER są produktem przeznaczonym do stosowania w budownictwie jako izolacja termiczna. Są produkowane fabrycznie w wymiarach 1000 mm x 500 mm w grubościach od 10 mm do 300 mm (co 10 mm), mogą być też wytwarzane w innych wymiarach i grubościach na specjalne zamówienie klienta.

Płyty są produkowane w dwóch wykonaniach:

1. standard – do układania „do czoła”.
2. frezowane (głębokość 20mm) – do układania na zakład.

ZASTOSOWANIA

Płyty styropianowe EPS 150-035 STYROTER znajdują zastosowanie do izolacji cieplnej w miejscach o dużym zawilgoceniu, gdzie wymagane jest przenoszenie dużych obciążeń mechanicznych:

- ścian piwnic i fundamentów oraz cokołów
- parkingów, podjazdów i tarasów silnie obciążonych
- w budownictwie drogowym, kolejowym oraz konstrukcjach inżynierskich
- podłóg w systemach ogrzewania podłogowego
- stropodachów pełnych

pomieszczeń o dużej wilgotności

DANE TECHNICZNE

Produkt spełnia wymagania określone w normie EN 13163:2012+A1:2015 dotyczące wyrobów ze styropianu wytwarzanych fabrycznie i jest zgodny z deklarowanymi zasadniczymi charakterystykami oraz cechami określonymi w kodzie produktu.

Kod produktu:

EN 13163 T1-L2-W2-Sb2-P5-BS200-CS(10)150-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)4

cecha	dekl. klasa	wymóg normy
T – grubość w mm	T1	± 1 mm
L – długość w mm	L2	± 2 mm
W – szerokość w mm	W2	± 2 mm
Sb – prostokątność na długości i szerokości w mm/m	Sb2	± 2 mm/m
P – płaskość w mm	P5	≤ 5 mm
BS – wytrzymałość na zginanie w kPa	BS200	≥ 200 kPa
CS – wytrzymałość na ściskanie w kPa	CS(10)150	≥ 150 kPa
DS(N) – stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych w %	DS(N)2	± 0,2 %
DS(70,-) – stabilność wymiarowa w określonych warunkach w %	DS(70,-)2	≤ 2 %
DLT(1) – odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury w %	DLT(1)5	≤ 5 %
WL(T) – długotrwała nasiąkliwość wodą w %	WL(T)4	≤ 4,0 %

Reakcja na ogień – EUROKLASA E

Współczynnik przewodności cieplnej λ nie większy jak 0,035 [W/m·K]

Opór cieplny dla poszczególnych produkowanych płyt styropianowych nie mniejszy niż podany w poniższej tabeli [$\text{m}^2 \cdot \text{K/W}$]

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór ciepny	0,25	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

PAKOWANIE PRODUKTU

Płyty styropianowe pakowane są w pakiety owinięte nieprzezroczystą folią PE opatrzoną etykietą zawierającą kompletną informację o wyrobie, danych producenta, zawartością opakowania, datą produkcji.

Platy styropianowe 1000mm x 500mm: ilość w opakowaniu zależnie od grubości

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość szt.	55	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	5	4	4

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość szt.	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Płyty styropianowe standard: objętość w opakowaniu m³, powierzchnia w opakowaniu m²

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Objętość	0,275	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,275	0,3	0,325	0,280	0,3
Powierzchnia	27,5	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2,5	2	2

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość	0,32	0,255	0,27	0,285	0,3	0,315	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Płyty styropianowe frezowane: objętość w opakowaniu m³, powierzchnia w opakowaniu m²

Grubość mm	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość	0,282	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,306	0,263	0,282	0,301
Powierzchnia	7,05	5,64	4,7	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88

[illegible]

INFORMACJE DODATKOWE, INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Nie należy dopuszczać produktu do kontaktu z substancjami, które mogą powodować jego rozpuszczanie lub pęczenie takimi jak np. niektóre kleje zawierające rozpuszczalniki, środki ochrony drewna itp.
- Styropian (EPS) jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.
- W trakcie transportu, składowania i aplikacji, płyty EPS należy chronić przed uszkodzeniem i oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (wysoka temperatura, nasłonecznienie, opady atmosferyczne), wymagane jest osuszenie płyt przed wbudowaniem.
- Podczas instalowania wyrobów ze styropianu (EPS), nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.
- Wyroby ze styropianu (EPS) mogą być łatwo przycięte na miejscu montowania za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.
- Wyroby należy stosować zgodnie z instrukcją ITB oraz z zaleceniami producentów systemów dociepleń

Powyższe informacje są zgodne z Polskimi Normami odnośnie stosowania EPS produkowanego przez NTB Sp. z o.o. i są przedstawione w dobrej wierze. NTB Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za pracę projektanta i wykonawcy. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą.

2025

SPORZĄDZIŁ(-A)

Agnieszka Myśliwiec

Biura handlowe: Głogów Małopolski tel.: 17 864 22 92

NTB Sp. z o.o.

ul. Piaski 41, 36-060 Głogów Młp.

tel.: 17 851 74 31

e-mail: biuro@ntb.pl, www.ntb.pl