



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

PRODUKT

Płyty styropianowe **EPS S-033 ECOLINE FASADA PLUS**

Płyty styropianowe EPS S-033 ECOLINE FASADA PLUS są produktem przeznaczonym do stosowania w budownictwie jako izolacja termiczna. Ponieważ płyty zawierają domieszkę uszlachetnionej kompozycji grafitu mają lepsze właściwości izolacyjne. Są produkowane fabrycznie w wymiarach 1000 mm x 500 mm w grubościach od 10mm do 300mm (co 10mm), mogą być też wytwarzane w innych wymiarach i grubościach na specjalne zamówienie klienta.

Płyty są produkowane w dwóch wykonaniach:

1. standard – do układania „do czoła”.
2. frezowane (głębokość 20mm) – do układania na zakład.

ZASTOSOWANIA

Izolacja cieplna:

- w zestawach wyrobów do izolacji ścian zewnętrznych objętych Krajową Oceną Techniczną lub Europejską Oceną Techniczną, w których potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.
- w złożonych zestawach systemów do izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) z zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS), w których potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.
- miejsc, gdzie z przyczyn konstrukcyjnych wymagana jest redukcja warstwy izolacji termicznej zgodnie z opracowanym Projektem Budowlanym, w którym potwierdzono przydatność wyrobu o minimalnych klasach/poziomach cech według Tabeli 1 zamieszczonej w Deklaracji Właściwości Użytkowych i w Karcie Technicznej Wyrobu, do wyżej wymienionych aplikacji.

DANE TECHNICZNE

Produkt spełnia wymagania określone w normie EN 13163:2012+A1:2015 dotyczące wyrobów ze styropianu wytwarzanych fabrycznie i jest zgodny z deklarowanymi zasadniczymi charakterystykami oraz cechami określonymi w kodzie produktu.

Kod produktu: **EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80-MU20-SS35**

cecha	dekl. klasa	wymóg normy
T – grubość w mm	T1	± 1 mm
L – długość w mm	L2	± 2 mm
W – szerokość w mm	W2	± 2 mm
Sb – prostokątność na długości i szerokości w mm/m	Sb5	± 5 mm/m
P – płaskość w mm	P5	≤ 5 mm
BS – wytrzymałość na zginanie w kPa	BS75	≥ 75 kPa
DS(N) – stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych w %	DS(N)2	± 0,2 %
DS(70,-) – stabilność wymiarowa w określonych warunkach w %	DS(70,-)2	≤ 2 %
TR – wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych kPa	TR80	≥ 80 kPa
MU – współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	MU20	μ 20 do 40
SS – wytrzymałość na ścinanie w kPa	SS35	τ ≥35 kPa

Opór cieplny dla poszczególnych produkowanych płyt styropianowych nie mniejszy niż podany w poniższej tabeli [$\text{m}^2 \cdot \text{K/W}$]

Grubość d_N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór ciepny R_D [m ² ·K/W]	4,80	5,15	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	7,85	8,15	8,45	8,75	9,05

Płyty styropianowe pakowane są w pakiety owinięte nieprzezroczystą folią PE opatrzoną etykietą zawierającą kompletną informację o wyrobie, danych producenta, zawartością opakowania, datą produkcji.

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość szt.	55	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	5	4	4

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość szt.	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Objętość	0,275	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,275	0,3	0,325	0,28	0,30
Powierzchnia	27,5	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2,5	2	2

Grubość mm	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość	0,32	0,255	0,27	0,285	0,3	0,315	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Grubość mm	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość	0,282	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,306	0,263	0,282	0,301
Powierzchnia	7,05	5,64	4,7	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88

[illegible]

INFORMACJE DODATKOWE, INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Płyty EPS S-033 ECOLINE FASADA PLUS charakteryzują się czarnym (grafitowym) kolorem. Z tego powodu (podwyższona absorpcja ciepła) są one mniej odporne na działanie promieni słonecznych (UV). Może to działać destrukcyjnie na powierzchnię płyt przez tworzenie się na niej pylistego nalotu. W warunkach ekstremalnych – długotrwałe intensywne miejscowe nasłonecznienie prowadzące do miejscowego przegrzania powierzchni płyt – może wystąpić ich deformacja. Aby temu zapobiec należy chronić je przed długotrwałym nasłonecznieniem zarówno w fazie składowania (np. pod zadaszeniem; okryciem), transportu (pojazdami oplandekowanymi), jak i montażu, stosując odpowiednie siatki ochronne (wskazane jest usunięcie ich nie wcześniej jak 3 dni po zakończeniu robót). W przypadku wystąpienia nalotu należy przed wykonywaniem prac ociepleniowych usunąć go przy pomocy drobnego papieru ściernego lub innych skutecznych narzędzi. Płyty EPS należy chronić przed opadami atmosferycznymi, wymagane jest osuszenie płyt przed wbudowaniem.
- Nie należy dopuszczać produktu do kontaktu z substancjami, które mogą powodować jego rozpuszczanie lub pęcznienie takimi jak np. niektóre kleje zawierające rozpuszczalniki, środki ochrony drewna itp.
- Styropian (EPS) jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.
- Podczas instalowania wyrobów ze styropianu (EPS), nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.
- Wyroby ze styropianu (EPS) mogą być łatwo przycięte na miejscu montowania za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.
- Wyroby należy stosować zgodnie z instrukcją ITB oraz z zaleceniami producentów systemów dociepleń.

Powyższe informacje są zgodne z Polskimi Normami odnośnie stosowania EPS produkowanego przez NTB Sp. z o.o. i są przedstawione w dobrej wierze. NTB Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za pracę projektanta i wykonawcy. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą.

2023

SPORZĄDZIŁ(-A)

Agnieszka Myśliwiec

Biuro handlowe: Głogów Małopolski, tel.: 17 864 22 92

NTB Sp. z o.o.

ul. Piaski 41, 36-060 Głogów Młp.

tel.: 17 851 74 31

e-mail: biuro@ntb.pl

www.ntb.pl